



中华人民共和国国家标准

GB/T 6109.18—2008/IEC 60317-37:2000

GB/T 6109.18—2008/IEC 60317-37:2000

漆包圆绕组线 第 18 部分:180 级自粘性聚酯亚胺 漆包铜圆线

Enamelled round winding wire—
Part 18: Polyesterimide enamelled round copper wire, class 180,
with a bonding layer

(IEC 60317-37:2000, Specifications for particular types of winding wires—
Part 36: Polyesterimide enamelled round copper wire, class 180,
with a bonding layer, IDT)

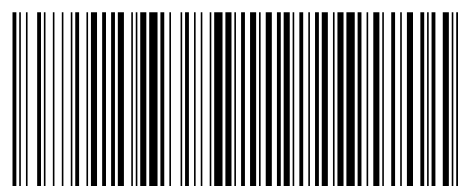
中华人民共和国
国家标准
漆包圆绕组线
第 18 部分:180 级自粘性聚酯亚胺
漆包铜圆线
GB/T 6109.18—2008/IEC 60317-37:2000

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045
网址 www.spc.net.cn
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字
2008 年 6 月第一版 2008 年 6 月第一次印刷

*
书号: 155066·1-31793 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 6109.18-2008

2008-04-23 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 2 负荷

导体标称直径/ mm		室温负荷/ N	高温负荷/ N
以上	及以下		
—	0.050	*	*
0.050	0.071	0.05	0.04
0.071	0.100	0.08	0.06
0.100	0.160	0.12	0.08
0.160	0.200	0.25	0.19
0.200	0.315	0.35	0.25
0.315	0.400	0.70	0.55
0.400	0.500	1.10	0.80
0.500	0.630	1.60	1.20
0.630	0.710	2.20	1.70
0.710	0.800	2.80	2.10
0.800	0.900	3.40	2.60
0.900	1.000	4.20	3.20
1.000	1.120	5.00	3.80
1.120	1.250	5.80	4.40
1.250	1.400	6.50	4.90
1.400	1.600	8.50	6.40

* 对于导体标称直径 0.050 mm 及以下的漆包线,试验方法和要求应由供需双方协商决定。

19 介质损耗系数

不适用。

20 耐变压器油

不适用。

21 失重

不适用。

23 针孔试验

正在考虑中。

30 包装

见 GB/T 6109.1—2008 中第 30 章。

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 定义、试验方法总则和外观 1

4 尺寸 1

5 电阻 1

6 伸长率 2

7 回弹性 2

8 柔韧性和附着性 2

9 热冲击 2

10 软化击穿 2

11 耐刮(导体标称直径 0.250 mm 及以上 1.600 mm 及以下) 2

12 耐溶剂 3

13 击穿电压 3

14 漆膜连续性 3

15 温度指数 3

16 耐冷冻剂 3

17 直焊性 3

18 热黏合 3

19 介质损耗系数 4

20 耐变压器油 4

21 失重 4

23 针孔试验 4

30 包装 4

6 伸长率

见 GB/T 6109.1—2008 中第 6 章。

7 回弹性

见 GB/T 6109.1—2008 中第 7 章。

8 柔韧性和附着性

见 GB/T 6109.1—2008 中第 8 章。用于计算剥离试验用转数的常数 K 应为 110 mm。

9 热冲击

见 GB/T 6109.1—2008 中第 9 章。最小热冲击温度应为 200℃。

10 软化击穿

在 300℃ 温度下 2 min 内应不击穿。

11 耐刮(导体标称直径 0.250 mm 及以上 1.600 mm 及以下)

漆包线应符合表 1 的规定。

表 1 耐刮

导体标称直径/ mm	1B 级		2B 级	
	最小平均刮破力/ N	每次试验中最小刮破力/ N	最小平均刮破力/ N	每次试验中最小刮破力/ N
0.250	2.85	2.45	4.70	4.00
0.280	3.10	2.60	5.05	4.30
0.315	3.35	2.80	5.45	4.60
0.355	3.60	3.05	5.85	4.95
0.400	3.85	3.25	6.25	5.30
0.450	4.15	3.50	6.75	5.70
0.500	4.45	3.75	7.20	6.10
0.560	4.75	4.05	7.70	6.50
0.630	5.10	4.35	8.25	7.00
0.710	5.45	4.65	8.85	7.50
0.800	5.85	4.95	9.50	8.05
0.900	6.30	5.35	10.2	8.60
1.000	6.75	5.75	10.9	9.20
1.120	7.35	6.20	11.6	9.80
1.250	7.90	6.70	12.5	10.5
1.400	8.50	7.20	13.3	11.3
1.600	9.20	7.80	14.3	12.1

注：对于导体标称直径的中间尺寸，应取下一个较大导体标称直径对应的数值。

前 言

GB/T 6109《漆包圆绕组线》分为 22 个部分：

- 第 1 部分：一般规定；
- 第 2 部分：155 级聚酯漆包铜圆线；
- 第 3 部分：120 级缩醛漆包铜圆线；
- 第 4 部分：130 级直焊聚氨酯漆包铜圆线；
- 第 5 部分：180 级聚酯亚胺漆包铜圆线；
- 第 6 部分：220 级聚酰亚胺漆包铜圆线；
- 第 7 部分：130 L 级聚酯漆包铜圆线；
- 第 9 部分：130 级聚酰胺复合直焊聚氨酯漆包铜圆线；
- 第 10 部分：155 级直焊聚氨酯漆包铜圆线；
- 第 11 部分：155 级聚酰胺复合直焊聚氨酯漆包铜圆线；
- 第 12 部分：180 级聚酰胺复合聚酯或聚酯亚胺漆包铜圆线；
- 第 13 部分：180 级直焊聚酯亚胺漆包铜圆线；
- 第 14 部分：200 级聚酰胺酰亚胺漆包铜圆线；
- 第 15 部分：130 级自粘性直焊聚氨酯漆包铜圆线；
- 第 16 部分：155 级自粘性直焊聚氨酯漆包铜圆线；
- 第 17 部分：180 级自粘性直焊聚酯亚胺漆包铜圆线；
- 第 18 部分：180 级自粘性聚酯亚胺漆包铜圆线；
- 第 19 部分：200 级自粘性聚酰胺酰亚胺复合聚酯或聚酯亚胺漆包铜圆线；
- 第 20 部分：200 级聚酰胺酰亚胺复合聚酯或聚酯亚胺漆包铜圆线；
- 第 21 部分：200 级聚酯-酰胺-亚胺漆包铜圆线；
- 第 22 部分：240 级芳族聚酰亚胺漆包铜圆线；
- 第 23 部分：180 级直焊聚氨酯漆包铜圆线。

本部分为 GB/T 6109 的第 18 部分。本部分等同采用 IEC 60317-37:2000《特种绕组线产品标准第 37 部分：180 级自粘性聚酯亚胺漆包铜圆线》第 1.2 版(英文版)。

为便于使用，本部分作了下列编辑性修改：

- 删除了国际标准的前言；
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”；
- 根据 IEC 60317-0-1:2005 增加了针孔试验项目；
- 取消了溶剂粘合及条款号；
- 取消了表 2 中从 1.600 mm 到 2.000 mm 多余规格的自粘负荷。

本部分是首次制订。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会(SAC/TC 213)归口。

本部分负责起草单位：上海电缆研究所。

本部分参加起草单位：广州万宝漆包线有限公司、冠城大通股份有限公司、成都国光电气股份有限公司、蓉胜超微线材股份有限公司、山东赛特电工材料有限公司、浙江露笑集团有限公司。

本部分主要起草人：齐州平、郑启荣、胡庆节、刘贵忠、和军、鲁小均、陈惠民。